



UFORBINDENDE VEJLEDNING FOR INDVENDIG PUDSNING AF TROLDTEKT

Troldtekt-pladerne fastgøres forsvarligt til underlaget enten med galv. Troldtekt kamsøm eller galv. skruer forsynet med skive af galv. jern med diam. 20 mm.

Sømafstand pr. 25 cm. langs pladernes kanter og pr. 40 cm midt på pladerne i disses længderetning.

25 mm galv. trådfletning i bredde 90 cm, fastgøres på tværs af pladernes længderetning og med et overlæg på 10 cm.

For yderligere at sikre sig mod revnedannelse i pudsen anbefales det at opsætte trådfletningen således, at pudsen kan indkapsle trådfletningen helt.

De monterede Troldtekt-plader udkastes med en KC 50/50/750 mørtel med max. kornstørrelse på 4 mm.

For at udkastet kan hærde korrekt må mørtlen ikke tørre ud på det første døgn, hvorfor en tildækning med plastik kan være en fordel.

Når udkastet efter det 1. eller 2. døgn er blevet hvidtør, grovpudses Troldtekt-pladerne med en KC 60/40/850. Når pudslaget skal have en tykkelse på 4-8 mm, bør der bruges tilslagsmaterialer fra 0-2 mm. Hvis der ønskes et pudslag på op til 10 mm, bør tilslagsmaterialerne være fra 0-4 mm.

For at gøre overfladen så jævn som muligt, kan grovpudsen slutpudses med finpuds, når grovpudsen er mellem 1 og 3 døgn gammel. Bedst er det imidlertid at gøre det så tidligt som muligt, så underlaget ikke er for tørt. Slutpudsen bør aldrig overstige 1 mm i tykkelse.

GIPSPUDS

Indvendig: MP 75 maskinpuds fuldarteret med Gitex-armeringsnet.

Udvendig: VP 330 udkastmørtel.
UP 210 w vandafvisende underpuds fuldarteret med Autex - armeringsnet.